

# Anleitung Ultimaker<sup>2</sup> Cover mit HEPA-Filter – Aufbauanleitung

Sämtliche Abbildungen zeigen den Ultitop-Aufsatz ohne HEPA-Filter! Der Aufbau ist aber identisch.



## Schritt 1:

Legen Sie sich das Dach (großes Teil mit den dreieckigen Fenstern) mit den Nutfräsungen nach **oben** auf eine ebene Unterlage. Nun legen Sie in jeder Nut eine Mutter ein. Eine der Außenkanten sollte dabei nach oben zeigen (siehe Abbildung). Sollte eine Mutter etwas schwerer einzulegen sein, dürfen Sie gerne einen KLEINEN Hammer zu Hilfe nehmen. Die Fräsnuten sind absichtlich ohne Tolleranz gefertigt.



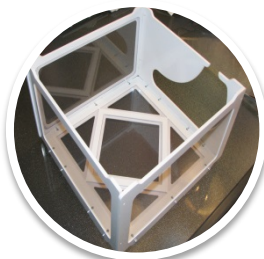
## Schritt 2:

Nun legen Sie bitte die Seitenteile so nebeneinander, wie auf der Abbildung zu ersehen ist. Die beiden längeren Seitenteile gehören nach links und rechts.



## Schritt 3:

Schrauben Sie zuerst die Front- und die Rückseite an (siehe Abbildung). Ziehen Sie die Schrauben bitte nicht zu fest an, die Mutter sollte sich nicht in den Kunststoff „einfressen“.



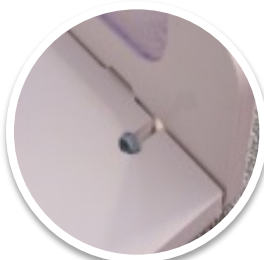
## Schritt 4:

Nun schrauben Sie bitte die beiden Seitenteile an (siehe Abbildung).



## Schritt 5:

Drehen Sie sich nun den UM2-Cover mit der Rückseite nach unten und stecken Sie hier ebenfalls die Muttern in die Fräsnuten (siehe Abbildung). Danach verschrauben Sie die Rückwand ebenfalls. Wiederholen Sie den Vorgang mit der Frontseite.



Nahaufnahme zu Abbildung 5

## Anleitung Ultimaker<sup>2</sup> Cover mit HEPA-Filter – Aufbauanleitung

Sämtliche Abbildungen zeigen den Ultitop-Aufsatz ohne HEPA-Filter! Der Aufbau ist aber identisch.



Zuletzt löten Sie noch die beiden Kabel vom Netzteil an den Gehäuselüfter an. Achten Sie dabei auf die richtige Polung! Der Pluspol vom Netzteil wird mit dem roten Kabel des Lüfters verbunden, der Minuspol kommt an das schwarze Kabel.

Wir halten für Sie folgende Ersatz- und Verschleißteile bereit, die Sie bei uns optional erwerben können:

- HEPA-Ersatzfilter (hält ca. 600 – 1200 Stunde, je nach Druckeinstellungen)
- Ersatzfilz der hinteren Kabeldurchführung
- Radiallüfter
- Filzrahmen inkl. Bohrungen
- Sämtliche Einzelteile vom Gehäuse (Seiten-, Rück- und Frontseite sowie Deckel)

Falls Sie Probleme beim Zusammenbau haben sollten, dürfen Sie sich gerne per Email an uns wenden.

Andreas Neufeld  
3D Printerstore 24  
Brandenburgstrasse 7  
48531 Nordhorn  
Deutschland

Tel.: 05921-39383  
Fax: 05921-8294024  
E-Mail: [info@3dprinterstore24.de](mailto:info@3dprinterstore24.de)